

Qualifikationsziele Industrial Manufacturing, B.Sc. (IMF)

Allgemeines Ziel

- Bachelor-Niveau im Sinne des Qualifikationsrahmens für deutsche Hochschulabschlüsse (KMK-Beschluss vom 22.04.2005)

Ziele bzgl. fachlicher Kompetenzen

- Sichere Beherrschung der mathematischen, naturwissenschaftlichen und technischen Grundlagen
- Fähigkeit des Konzipierens und des Konstruierens von Komponenten und Baugruppen unter Verwendung von CAD-Programmen unter besonderer Berücksichtigung der Fertigungsverfahren und der mechanischen Beanspruchungen
- Fähigkeit der Entwicklung von Produkten und Maschinen unter Verwendung von werkstofftechnischen Kenntnissen und möglichen Fertigungsverfahren
- Befähigung zur Planung und Steuerung von Fertigungsprozessen unter Berücksichtigung von Automatisierungskomponenten
- Qualitätsverständnis in den Bereichen Massen- und Einzelfertigung sowie Beurteilungsvermögen von Schadensfällen

Ziele bzgl. überfachlicher Kompetenzen

- Fähigkeit zu zielgerichtetem interdisziplinären Denken
- Fähigkeit zum eigenständigen und eigenverantwortlichen Lernen
- Sicheres Auftreten und Präsentieren
- Hinreichende Beherrschung von Fremdsprachen
- Entscheidungsfähigkeit und Problemlösungskompetenz
- Reflektierter Umgang mit anderen und Fähigkeit zur Teamarbeit
- Kostenbewusstes Handeln und Denken

Berufsfeldorientierte Ziele

- Tätigkeit im Bereich der Forschung und Entwicklung von Fertigungsprozessen
- Tätigkeit im Bereich der automatisierten Fertigung
- Tätigkeit im Bereich Qualitätssicherung und Qualitätsüberwachung
- Tätigkeit im Bereich der Planung von Fertigungsprozessen